

شرکت پیمان ماشین سپاهان

طراح و سازنده ماشین آلات صنعتی

2018

**PEYMAN MACHINE CO.**

Designer & Manufacturer of industrial machine



با ساخت بیش از ۵۰۰ دستگاه در تمام شهرهای ایران  
و بیش از ۵۰ دستگاه در خارج از کشور



شرکت پیمان ماشین سپاهان

**PEYMAN MACHINE CO.**

طراح و سازنده ماشین آلات صنعتی

اولین تولید کننده پرس برک ۱۴ متری و گیوتین ۱۲ متری در ایران

[www.peymanmachine.com](http://www.peymanmachine.com)

اصفهان / نجف آباد / شهرک صنعتی منظریه / خیابان ۱۰۳ پلاک ۲۰

تلفن : ۰۳۱۴۲۲۹۰۴۶۶ - ۰۳۱۴۲۲۹۰۳۵۱ - ۰۳۱۴۲۲۹۰۴۶۵

فاکس : ۰۳۱۴۲۲۹۰۴۶۵

مدیر فروش(سلیمانی) : ۰۹۱۳۴۰۴۶۹۶۴ - ۰۹۱۳۱۱۹۸۸۷۷

Ave. Montazerieh industrial Zone #20.103

Najaf Abad . Iran

Tel: +9831 42290351-2-3 +9831 42290466

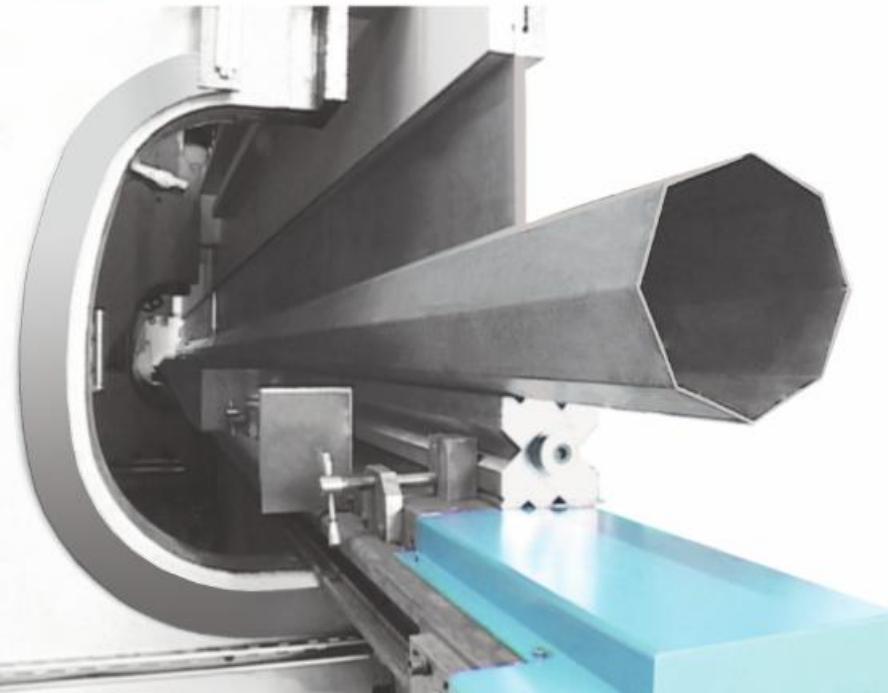
Fax: +9831 42290465

[WWW.peymanmachine.com](http://WWW.peymanmachine.com)

[peymanmachine.co@gmail.com](mailto:peymanmachine.co@gmail.com)



# Press Brake



## پرس برق هیدرولیک دوبل (تاندم)

از دیگر فعالیت های جدید پیمان ماشین ایجاد تکنولوژی جهت استفاده همزمان از ۲ دستگاه پرس برک برای خمکاری روی ورقهای بلند می باشد که می توان با آن ورقهایی به طول ۱۶ متری یا بیشتر را به صورت یک مرحله ای خم نمود . بیشترین کاربرد آنها در حال حاضر جهت تولید برج های روشنایی ، سازی ماشین های سنگین گاردربل و ... میباشد.



Scan Film

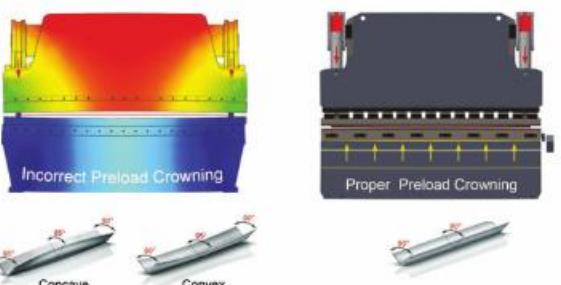
## Tandem Hydraulic Press Brake

One of new activities of Peyman Machine is developing the technology of simultaneous use of two Tandem Press brake for bending on long sheets and makes it possible to bend 14-meter or longer sheets in one stage. It's more applied in manufacturing light towers, chassis, trucks, guard rails and etc.



## مکانیزم گوه های متغیر

با توجه به اینکه نیروی پرس برک روی فک متغیر در دو محل توسط چک ها تامین می گردد لذا بصورت ناخواسته در خم هایی با قطعات بلند فک متغیر و ثابت در وسط دچار خمیدگی می گردد که این خود باعث می شود زاویه ایجاد شده در وسط قطعه کمتر از دو سر قطعه شود. در این دستگاه برای رفع این مشکل از مکانیزم گوه های متغیر استفاده شده است.



## Features

- Equipped with industrial automation
- Capability of bending different angles
- Equipped with puller to pull out the sheet automatically
- Equipped with automatic table in front and back of the machine to feed the sheet
- Including crowning system to redress the shortage of bend angle in the middle of the piece



Page

# About Us

## شرکت مهندسی پیمان ماشین سپاهان

شرکت مهندسی پیمان ماشین به عنوان یکی از تولید کنندگان دستگاه های صنعتی پرس برق و گیوتین و اولین تولید کننده گیوتین ۱۲ متری در ایران می باشد این شرکت فعالیت خود را در سال ۱۳۸۰ با هدف طراحی و تولید دستگاه های صنعتی و ماشین آلات فلز کاری با بهره گیری از کادری محترف و مهندسین متخصص شروع کرده است و با ساخت بیش از ۵۰۰ دستگاه داخل کشور در تمام شهرهای ایران و بیش از ۵۰ دستگاه در خارج از کشور مشغول به فعالیت می باشد.



Scan Film



## Peyman Machine

Peyman Machine Company is one of the manufacturers of industrial machines including press brake and guillotine and the first manufacturer of 12-meter guillotine and 14-meter press brake in Iran. This company was founded in 1380, with the aim of designing and manufacturing industrial devices and steel working machines by enjoying on experienced and skilled engineers and it's active by manufacturing over 500 machines in all cities of Iran and over 50 machines in other countries

## Our Services

- Appling CRM system in the units of sales and warranty services to facilitate customer's affairs
- Enjoying a team specialist in electronic and hydraulic fields in warranty services unit.
- Training, installing and operating the machines for free.
- Including technical – engineering and designing units in the factory.
- Enhancing the quality of machines and increasing customer's satisfaction.
- Punctual delivery of the machine and providing the best service.
- Reading and assessing the customer's suggestions
- Promoting variety and more efficiency of the machine in comparison with similar samples.
- Consultation with customers for selecting the proper type and method.
- One(solar) year warranty and 10-year support of the company product.
- Preforming stress relief operation of the machine's body using modern method that leads to releasing revival stress of the piece and long-term stability in the machine precision.

## Our Product

- Hydraulic guillotine with length of 2 to 12m for shearing steel sheets with a thickness of 1 to 30 mm (equipped with feeder and anti-twist system)
- Hydraulic press brake with length of 2 to 14m with a maximum force to 1200 speed.
- Stretch press brakes magnet sheet metal bending
- Punch with automatic feeder table for metal sheets.
- Automatic air-gas and plasma cutting machines
- Straightening machine and coning
- Fiber Laser cnc

- استفاده از سیستم CRM در واحد فروش و خدمات پس از فروش جهت تسهیل امور مشتریان
- دارای تیم متخصص در زمینه الکترونیک و هیدرولیک در واحد خدمات پس از فروش
- آموزش، نصب و راه اندازی دستگاه به صورت رایگان
- دارای واحد فنی مهندسی و طراحی در کارخانه
- بهبود کیفیت دستگاه و افزایش رضایت مشتری
- تحویل به موقع دستگاه و ارائه خدمات به نحو مطلوب
- مطالعه و بررسی بیشتر دستگاه به صورت رایگان
- ایجاد نوع و کارایی بیشتر دستگاه به نسبت به نمونه های مشابه
- مشاوره با مشتری جهت انتخاب نوع و روش مناسب
- مشاوره و خرید نیازهای مشتری
- گارانتی دستگاه به مدت یک سال شمسی و پشتیبانی ۱۰ سال از تولیدات
- انجام عملیات تنش زدایی بدنه دستگاه به روش نوین که نتیجه آن آزاد شدن تنشهای پسماند قطعه و پایداری بلند مدت در دقت ماشین می باشد.



Scan Film



Scan Film

## افتخارات

- گیوتین های هیدرولیک به طول های ۲ الی ۱۲ متر جهت برش ورق های فولادی از ۱ الی ۳۰ میلیمتر ( مجهز به فیدر و سیستم ضد پیچش )
- پرس برک های هیدرولیک به طول های ۲ الی ۱۴ متر تا تراکت ۱۲۰۰ تن
- پرس برک های برقی با سرعت بالا
- پرس های کششی و خم های مگنت
- پانچ با میز فیدر اتوماتیک جهت ورقهای فلزی
- دستگاه های برقی اتوماتیک هواکاز و پلاسمای فایبر لیزر اتوماتیک
- دستگاه صاف کن ، تابگیر



## Press Brake Features

The Press Brake's Jaw movement system is designed so that the dynamic jaw in descending has two movements a rapid movement and a bending movement and in ascending a rapid return.

Using electronic rulers on both sides of the dynamic jaw ensures a coordinate movement of the jaw and an exact controlling of the last position of the jaw in bending.

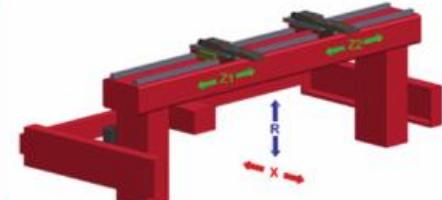
The CNC back gauge system enables us to adjust the intended distance between the two indicators Static jaw's ram edge and back gauge's edge to adjust the bending width automatically. An AC motor provides the back gauge's movement while controlling its position is done by an AC drive with a rotary encoder. Capability of using two back gauges (backward and forward upward and downward movement of back gauge) enables the operator to have more exploitation.

Using advanced hydraulic valves and equipments and proportional directional valves and variable piston pumps in the hydraulic system has increased the precision and efficiency of the machine.

The programs consisting of some consecutive bends can be saved in the Press Brake's memory and then just by pressing the pedal each time one of the bends of the saved program is done on the sheet respectively.

The electronic equipment in Press Brake provides the capability of fault diagnosis and adjustment of the Press Brake's software via the phone line and also controlling the hydraulic proportional valves through a switching system.

The front supports are used for supporting the being bent sheet and can be moved in three directions.

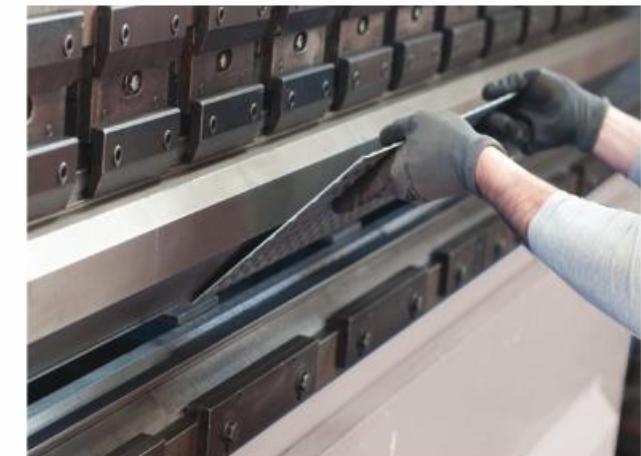


## مشخصات پرس برگ

سیستم حرکت فک در پرس برگ به گونه ای می باشد که فک متحرک در هنگام پایین آمدن دارای دو حرکت سقوط آزاد و کشش و هنگام بالا رفتن دارای حرکت سریع می باشد.  
استفاده از قرار این امکان را فراهم می سازد تا بتوان فاصله مورد نظر را بین دو شاخص قرار تابه سنبه جهت تنظیم پهنای خم به صورت خودکار ایجاد کرد. حرکت قراراعقب پرس برگ توسط موتور کنترل و موقعیت آن توسط درایو و اینکوادر چرخشی تأمین می گردد. قابلیت حرکت قرار پشت به پایین و بالا، جلو و عقب شدن باعث کاربری بیشتر آن برای اپراتور می گردد.



■ Press Brake 3m 250 ton

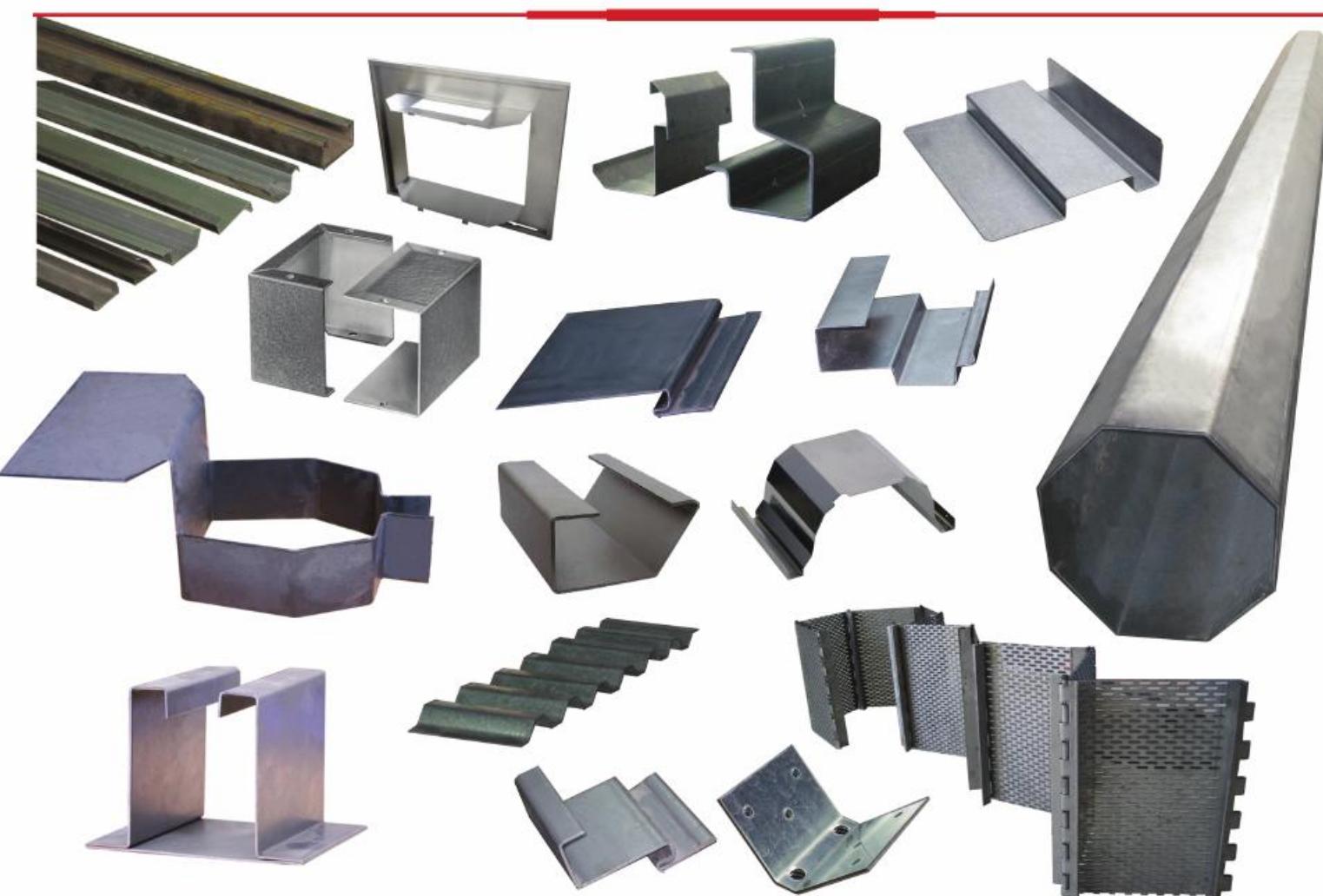


## پرس برگ هیدرولیک

پرس برگ های هیدرولیک پیمان ماشین در اندازه های مختلف از ۱۴ متر و تا ظرفیت ۱۲۰۰ تن با استفاده از تکنولوژی پیشرفته برای خم کردن ورق های فلزی طراحی شده است.  
این مجموعه ضمن تولید دستگاه های پرس برگ با طولهای مختلف موفق به تولید پرس برگ با طول ۱۴ متر به تراز ۱۲۰۰ تن گردیده است.  
ارتقاء سیستم هیدرولیک و کنترل دستگاه های پرس برگ مستعمل و قدیمی از دیگر قابلیت های این مجموعه می باشد.

## Hydraulic Press Brake

Peyman Machine's hydraulic Press Brakes are designed in different sizes from 2 to 14 meters with a maximum Force of 1200ton by employing an advanced technology to bend metal sheets.  
Peyman Machine has succeeded in manufacturing Press Brake with a length of 14m and force of 1200ton.  
Upgrading hydraulic system and controlling the old and used Press Brakes are other activities of Peyman Machine.



■ Press Brake 9m 600 ton

**پرس برک تک جک**

این دستگاه در اندازه های کمتر از ۱/۵ متر و با تناز حداکثر ۱۱۰ تن ساخته می شود که با توجه به دقت و سرعت بالا می تواند پاسخگوی بسیار مناسبی برای کارخانه های کوچک باشد و حتی می تواند در کنار پرس برک های بزرگ بهره وری کارگاه های بزرگ را نسبت به عملیات خمکاری دو چندان کند. حرکت فک متحرک جهت خمکاری با زوایای دقیق و نیز حرکت قرار پشت پرس برک با استفاده از گایدریل بصورت اتوماتیک انجام می گیرد.



■ Press Brake 1.5m 40 ton

**پرس برک برقی (سرعت بالا)**

دستگاه های پرس برک برقی به طول های ۱ تا ۲ متر و تا ظرفیت ۵۰ تن ساخته می شود. در این نوع دستگاه از سیستم موتور های تحت کنترل جهت ایجاد نیرو استفاده می گردد که این امر باعث دقت و سرعت بالا در خمکاری می شود. همچنین این سیستم دارای سه نوع حرکت اعم از حرکت سریع در ابتدای سیکل و سپس حرکت سریع برگشت فک می باشد. در این نوع سیستم سرعت خمکاری از نوع های مکانیکی و هیدرولیکی بیشتر است و قابل کنترل نیز می گردد. به این که در موقع نیاز موتورها روشن و خاموش می گردند مصرف برق نسبت به سیستم های دیگر خیلی کمتر خواهد بود. برای استفاده از این دستگاه می توان حتی از برق تک فاز خانگی هم بهره جست.



■ Press Brake 1.3m 20 ton

**پرس برک دیجیتال (کم ارتفاع)**

این نوع پرس برک ها از ارتفاع کم برخوردار بوده و کارگاه هایی که سقف آنها پایین می باشد قادر به استفاده از آنها هستند. در این نوع پرس برک نیروی جک متحرک را به حرکت در الکلنگی ضمن چند برابر شدن، فک متحرک را به ارتفاع دستگاه می آورد که این سیستم باعث شده ارتفاع دستگاه نهایتاً ۱/۹ متر شود. در سیستم هیدرولیک این دستگاه از پمپ دوبل استفاده می گردد که باعث شده فک متحرک کششی بیندازد و نهایتاً با سرعت به نقطه مرغ بالا بر گردد. به جهت خم کاری دقیق ورق ها از سیستم استوپر مکانیکی و پرشر سوچیج استفاده گردیده است. دستگاه مذکور دارای قرار پشت است که به صورت دستی توسط یک دستگیره از جلو قابل تنظیم می باشد.



■ Digital Press Brake 2.5m 60 ton

**ویژگی های پرس برک برقی و تک جک**

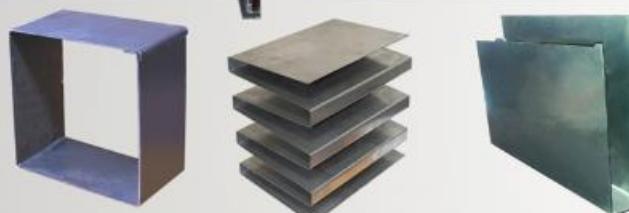
- ▶ انجام محاسبات لازم در مد اتوماتیک و انجام خمهای متوالی
- ▶ سیستم اتوماتیک با استفاده از PLC و HMI با قابلیت حافظه
- ▶ مشخص کردن زاویه و ضخامت ورق از طریق مانیتور
- ▶ دارای سه مد کنترل دستی ، نیمه اتوماتیک و اتوماتیک
- ▶ دارای دقت و سرعت بالا در خمکاری
- ▶ دارای گیرنده سنبه (Fast Clamp)
- ▶ قابلیت تکرار برنامه حافظه
- ▶ مجهز به سوپرت جلو

**خم دو طرفه****TD Double Foolding****خم مگنت**

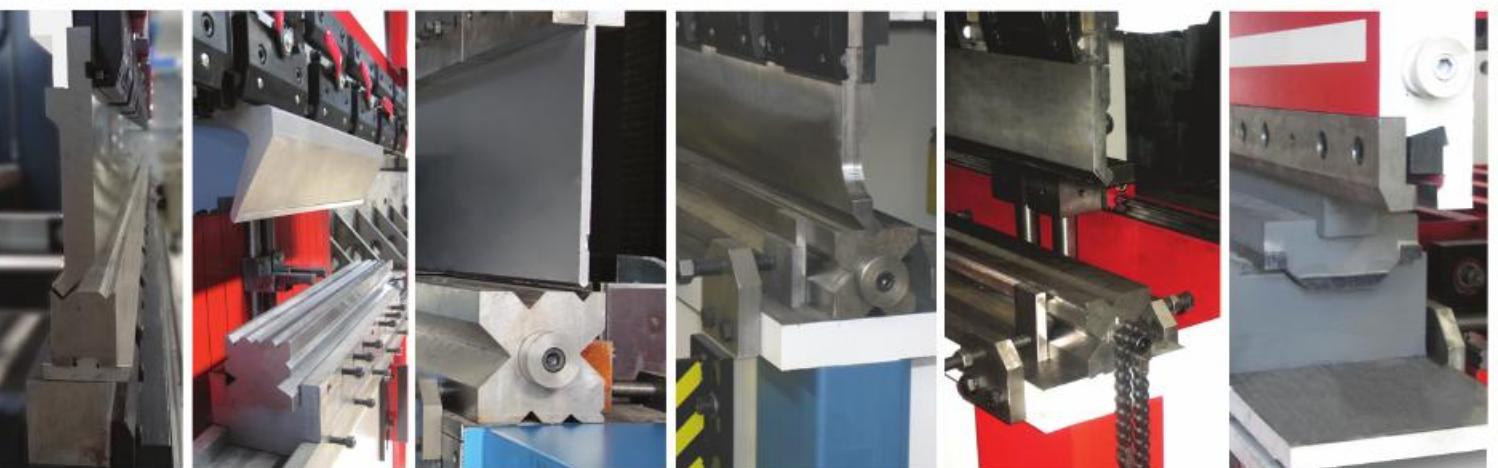
دستگاه خم مگنت به طول ۱ الی ۲ متر در ظرفیت های مختلف و مناسب تا ورق ۲ میل در این شرکت تولید می شود. این دستگاه برای کارهای تولیدی ، خدماتی و تحقیقاتی مورد استفاده قرار میگیرد و با استفاده از فک متحرک آهنربائی آن می توان قطعات پیچیده را راحتراز دستگاههای معمولی تولید نمود. برق مصرفی ۲۰۰ ولت می باشد و مصرف آن ناچیز است.



This company manufactures Magnet bending machine with the length of 1\_2meter in various tonnage, suitable for 2mm sheets. This machine is used for productive, service and research purposes. By its magnetic mobile jaw, complex pieces are produced more easily than regular machines. Its voltage is 220 and electricity consumption is really low.

**Tooling Press Brake**

Manufacturing tools and bottom dies are provided via the customer's consultation. At present, bottom die with 45Cm v-opening is manufactured for the machines of high forces.

**سننه و ماتریس**

تولید سننه و ماتریس چهت دستگاه های تولیدی با مشورت خریداران تهیه می گردد و در حال حاضر ماتریس با دهانه ۴۵ سانتیمتر برای دستگاه های تناز بالا نیز ساخته شده است.

**One-cylinder hydraulic press brake**

This machine is manufactured in dimensions lower than 1.5m and with the force of at most 110 tons.

Regarding its high precision and speed, it can be suitable for small factories and beside press brake, it can increase the efficiency of big workshop in bending operation. The movement of dynamic jaw for bending with precise angles and the movement of back gauge behind the press brake can be done automatically by the use of guiderail.

**Electronic Press Brake (High Speed)**

Electrical Press Brakes machines are manufactured with length of 1 to 2m and force up to 50 ton. In this system servo motor is applied to produce power and it causes high speed and accuracy in bending, also this system has three kinds for movement including rapid movement for return. In this system, speed of bending is controllable and more than speed of mechanical and hydraulic ones, and because the motors are switched on and off when necessary, the electricity utility is much less in comparison with other systems. To supply this machine we can even use 220v

**Digital Press Brake (Low Height)**

This type of Press Brake, has low height and, can be used in workshops with low ceiling. In this type of Press Brake jack force via lever system, besides increasing, mores dynamic jaw that causes the height of the machine to reach 1.9m In hydraulic system of the machine, double pump is used that causes the dynamic jaw to have rapid movement first. That it has working speed and finally comes back to up limit rapidly. Also mechanical stopper system and switch pressure are used for bending precise sheets. The mentioned machine includes back gauge that can be adjusted manually with a handle on the front side.

**Features**

- ▶ Making necessary calculation in automatic mode and making consecutive bends.
- ▶ Automatic system by the use of PLC and HMI with the memory capability
- ▶ Determining the angle and thickness of the sheet through monitor
- ▶ Including three modes of manual, semi-automatic and automatic control
- ▶ Including high precision and speed in bending
- ▶ Including fast clamp
- ▶ Capability of repeating the memory program
- ▶ Equipped with front support

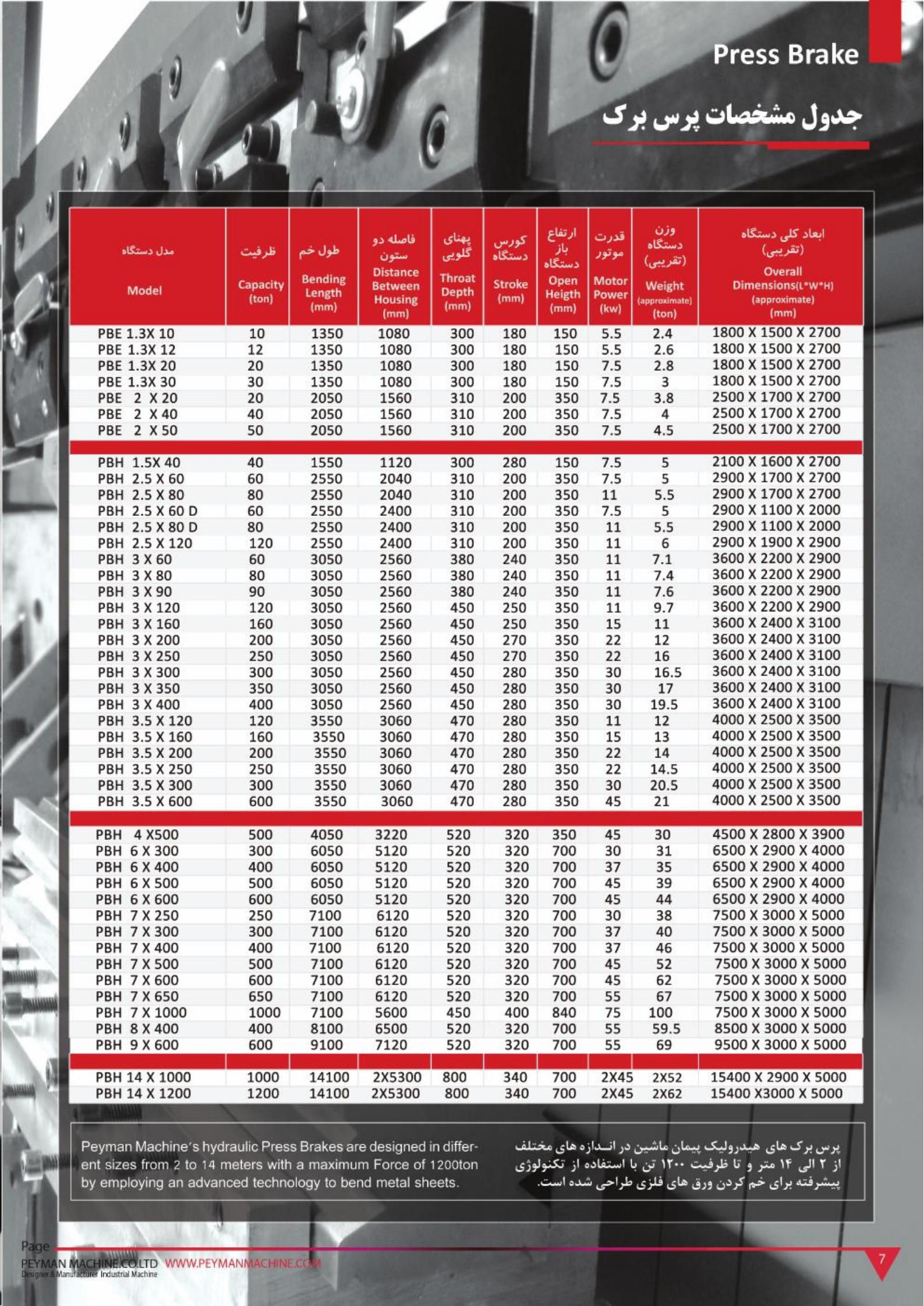
Page

## جدول مشخصات گیوتین

مدل دستگاه Model	ضخامت برش برای فولاد Cutting Thickness (mm)	طول برش Cutting Length (mm)	کورس قرار پشت Backgauge Range (mm)	زاویه برش Cutting Angle(°)	قدرت مotor Motor Power (kw)	وزن دستگاه (تقریبی) Weight (approximate) (kg)	ابعاد کلی دستگاه (تقریبی) Overall Dimensions (L*W*H) (approximate) (mm)
SH2 X 15	15	2050	900	0.5°-3°	37	12000	3100×2400×2700
SH2 X 20	20	2050	900	0.5°-3°	45	12600	3400×2400×2700
SH2 X 25	25	2050	900	0.5°-3°	45	14500	3200×2500×2700
SH2 X 30	25	2050	900	0.5°-3°	55	16000	3300×2800×2600
SH2 X 40	40	2050	900	0.5°-3°	55	20000	3300×2800×2600
SH3 X 3	3	3050	900	0.5°-3°	11	3800	3900×2200×2700
SH3 X 8	8	3050	900	0.5°-3°	15	6500	4000×2200×2700
SH3 X 10	10	3050	900	0.5°-3°	18.5	8800	4050×2200×2700
SH3 X 12	12	3100	900	0.5°-3°	18.5	12500	4200×2500×2700
SH3 X 15	15	3100	900	0.5°-3°	37	14800	4150×2500×2700
SH3 X 20	20	3100	900	0.5°-3°	45	17000	4200×2500×2700
SH3 X 25	25	3100	900	0.5°-3°	55	21000	4200×2500×2700
SH3 X 30	30	3100	900	0.5°-3°	55	30000	4200×2600×2700
SH4 X 8	8	4100	900	0.5°-3°	15	13300	5000×2700×3000
SH4 X 12	12	4100	900	0.5°-3°	18	14900	5200×2700×3000
SH4 X 15	15	4100	900	0.5°-3°	22	18550	5100×2800×3000
SH4 X 20	20	4100	900	0.5°-3°	45	22500	5300×2800×3000
SH4 X 25	25	4100	900	0.5°-3°	55	27700	5400×2800×3000
SH6 X 12	12	6200	900	0.5°-3°	37	32000	7500×2800×4150
SH6 X 20	20	6200	900	0.5°-3°	45	44200	7500×3000×4150
SH6 X 25	25	6200	900	0.5°-3°	55	48000	7500×3000×4150
SH6 X 30	30	6200	900	0.5°-3°	55	59000	7500×3000×4150
SH7 X 15	15	7220	900	0.5°-3°	37	47200	8500×3000×4150
SH7 X 20	20	7220	900	0.5°-3°	45	52000	8500×3000×4150
SH7 X 25	25	7220	900	0.5°-3°	55	56000	8500×3000×4150
SH8 X 16	16	8300	900	0.5°-3°	45	67000	9500×3000×4150
SH9 X 16	16	9300	900	0.5°-3°	45	76000	10500×3000×4150
SH10 X 12	12	10300	900	0.5°-3°	37	110000	11500×3000×4300
SH12 X 10	10	12300	900	0.5°-3°	37	175000	13320×3200×4550

Peyman Machine's Hydraulic Guillotine is in the category of slide hydraulic guillotines and is suitable for shearing steel sheets and also for mass shearing. Peyman Machine's Guillotines have sufficient strength and have used modern equipments and also new designs in the manufacturing of guillotines consequently using of the guillotine gets more satisfactory and reliable.

گیوتین های هیدرولیک پیمان ماشین از نوع اسلایدی برای برش ورق های فولادی و برش قطعات انبوه طراحی شده است. استحکام کافی ، استفاده از تجهیزات روز و ایجاد طرح های نو ، بهره برداری از دستگاه را مطمئن و رضایتمندتر ساخته است.



## جدول مشخصات پرس برک

مدل دستگاه Model	ظرفیت Capacity (ton)	طول خم Bending Length (mm)	فاصله دو ستون Distance Between Housing (mm)	بعنای گلوکی Throat Depth (mm)	کورس دستگاه Dستگاه Open Height (mm)	ارتفاع بار Motor Power (kw)	قدرت موتور Motor Power (kw)	وزن دستگاه (تقریبی) Weight (approximate) (ton)	ابعاد کلی دستگاه (تقریبی) Overall Dimensions(L*W*H) (approximate) (mm)
PBE 1.3X 10	10	1350	1080	300	180	150	5.5	2.4	1800 X 1500 X 2700
PBE 1.3X 12	12	1350	1080	300	180	150	5.5	2.6	1800 X 1500 X 2700
PBE 1.3X 20	20	1350	1080	300	180	150	7.5	2.8	1800 X 1500 X 2700
PBE 1.3X 30	30	1350	1080	300	180	150	7.5	3	1800 X 1500 X 2700
PBE 2 X 20	20	2050	1560	310	200	350	7.5	3.8	2500 X 1700 X 2700
PBE 2 X 40	40	2050	1560	310	200	350	7.5	4	2500 X 1700 X 2700
PBE 2 X 50	50	2050	1560	310	200	350	7.5	4.5	2500 X 1700 X 2700
PBH 1.5X 40	40	1550	1120	300	280	150	7.5	5	2100 X 1600 X 2700
PBH 2.5 X 60	60	2550	2040	310	200	350	7.5	5	2900 X 1700 X 2700
PBH 2.5 X 80	80	2550	2040	310	200	350	11	5.5	2900 X 1700 X 2700
PBH 2.5 X 60 D	60	2550	2400	310	200	350	7.5	5	2900 X 1100 X 2000
PBH 2.5 X 80 D	80	2550	2400	310	200	350	11	5.5	2900 X 1100 X 2000
PBH 2.5 X 120	120	2550	2400	310	200	350	11	6	2900 X 1900 X 2900
PBH 3 X 60	60	3050	2560	380	240	350	11	7.1	3600 X 2200 X 2900
PBH 3 X 80	80	3050	2560	380	240	350	11	7.4	3600 X 2200 X 2900
PBH 3 X 90	90	3050	2560	380	240	350	11	7.6	3600 X 2200 X 2900
PBH 3 X 120	120	3050	2560	450	250	350	11	9.7	3600 X 2200 X 2900
PBH 3 X 160	160	3050	2560	450	250	350	15	11	3600 X 2400 X 3100
PBH 3 X 200	200	3050	2560	450	270	350	22	12	3600 X 2400 X 3100
PBH 3 X 250	250	3050	2560	450	270	350	22	16	3600 X 2400 X 3100
PBH 3 X 300	300	3050	2560	450	280	350	30	16.5	3600 X 2400 X 3100
PBH 3 X 350	350	3050	2560	450	280	350	30	17	3600 X 2400 X 3100
PBH 3 X 400	400	3050	2560	450	280	350	30	19.5	3600 X 2400 X 3100
PBH 3.5 X 120	120	3550	3060	470	280	350	11	12	4000 X 2500 X 3500
PBH 3.5 X 160	160	3550	3060	470	280	350	15	13	4000 X 2500 X 3500
PBH 3.5 X 200	200	3550	3060	470	280	350	22	14	4000 X 2500 X 3500
PBH 3.5 X 250	250	3550	3060	470	280	350	22	14.5	4000 X 2500 X 3500
PBH 3.5 X 300	300	3550	3060	470	280	350	30	20.5	4000 X 2500 X 3500
PBH 3.5 X 600	600	3550	3060	470	280	350	45	21	4000 X 2500 X 3500
PBH 4 X 500	500	4050	3220	520	320	350	45	30	4500 X 2800 X 3900
PBH 6 X 300	300	6050	5120	520	320	700	30	31	6500 X 2900 X 4000
PBH 6 X 400	400	6050	5120	520	320	700	37	35	6500 X 2900 X 4000
PBH 6 X 500	500	6050	5120	520	320	700	45	39	6500 X 2900 X 4000
PBH 6 X 600	600	6050	5120	520	320	700	4		

## Guillotine Hydraulic

Peyman Machine's Hydraulic Guillotine is in the category of slide hydraulic guillotines and is suitable for shearing steel sheets and also for mass shearing. Peyman Machine's Guillotines have sufficient strength and have used modern equipments and also new designs in the manufacturing of guillotines consequently using of the guillotine gets more satisfactory and reliable. For the first time in the country of Iran Peyman Machine has designed and manufactured 9-meter guillotines with the capability of shearing sheets with a thickness of up to 16mm and a length up to 9.3m that is unique in its kind.



Guillotine 2m 25 mm

## گیوتین هیدرولیک

گیوتین های هیدرولیک پیمان ماشین از نوع اسلامیدی برای برش ورق های فولادی و برش قطعات آنبوه طراحی شده است. استحکام کافی، استفاده از تجهیزات روز و ایجاد طرح های نو، بهره برداری از دستگاه را مطمئن و رضایتمندتر ساخته است. پیمان ماشین برای اولین بار در کشور اقدام به طراحی و ساخت دستگاه گیوتین ۹ متری با قابلیت برش تا خاخصات ۱۶ میلیمتر نموده که در نوع خود بی نظیر و می توان با آن ورق های فولادی تا طول ۹/۳ متر را برشکاری نمود.



Scan Film

## Features

- ▶ Including electronic back gauge system with the capability of moving up and down.
- ▶ Equipped with Anti-twist system.
- ▶ Equipped with feeder
- ▶ Equipped with electronic angle system
- ▶ Including tow-state sheet-holder
- ▶ Including high speed and precision in shearing.

## ویژگی ها

- ◀ دارای سیستم قوار برقی با قابلیت پائین و بالا شدن
- ◀ مجهز به سیستم ضد پیچش ورق Anti twist
- ◀ مجهز به سیستم میز جلو برندۀ ورق Feeder
- ◀ مجهز به سیستم زاویه برقی
- ◀ دارای ورق‌گیر دو حالت
- ◀ دارای دقت و سرعت بالا در برشکاری



Guillotine 12m 10mm



Scan Film

## گیوتین ۱۲ متری هیدرولیک

This company has designed and manufactured the 12-meter guillotine with the capability of cutting up to the thickness of 10mm for the first time.

Due to the heaviness of the structure, this machine is designed and manufactured in several pieces.

It can be used for shearing long pieces in the chassis, steel structure industry and in light towers.



این شرکت برای اولین بار در ایران اقدام به طراحی و ساخت دستگاه گیوتین ۱۲ متری با قابلیت برش تا خاخصات ۱۰ میل بر نموده است. بعلت سنگینی استراکچر، این دستگاه بصورت چند تکه طراحی و ساخته می شود. از این دستگاه می توان جهت برشکاری قطعات بلند در صنعت شاسی سازی، سوله سازی و برجهای روشنایی استفاده نمود.



# Guillotine

# Guillotine

## The Template System Of The Back Gauge

In the template system of the back gauge a ball bearing-guide (called rail guide) is used that increases its precision and durability. Regarding back gauges templates. Capability of moving upward and downward wide sheets can be sheared with out disassembling the template and it's also possible to employ angling system of the template if needed (optional).



## Feeler-Making The Machine

Width of the cut (distance of two blades) must be adjusted so that the cut is without shape change and knob and the machine can operate with high efficiency. In order to change the distance of the blades, two feeler-making guides have been places behind the machine that six positions are created on them by the lever.



## خط لیزر جهت نمایش محل برش

با روشن شدن سور قرمز رنگ ، خط مستقیمی روی محل برش می افتد که اپراتور برای تحریک محل برش را تشخیص می دهد و با وجود آن نیازی به خط سایه و نور مهتابی در پشت گیوتنین نمی باشد.



## دو حالت بودن ورق گیرها

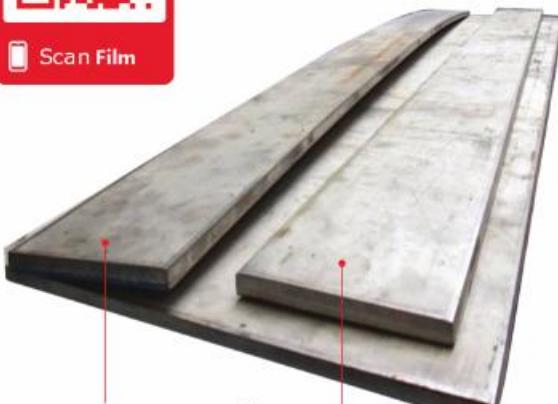
در هنگام برشکاری قطعات کوچک می توان با استفاده نگه داشتن شیر سمت آخر ورق گیرها از تحریک همه ورق گیرها جلوگیری نمود و فقط یک سوم ورق گیرها عمل می نماید.

## Laser Light

It creates a straight line on the cutting spot by turning on the red light, so that the operator distinguishes the cutting spot easily without requiring the shadow line and fluorescent light behind the guillotine



Scan Film



برشکاری بدون سیستم ضد پیچش  
برشکاری با سیستم ضد پیچش

## Tow-state Of Sheet Holders

One suitable for shearing small sheets just by turning off the valve- placed at the end of the sheet holders can prevent activation of all sheet holders so only 1/3 of the sheet holder act .

## Nitrogen Gas

This System according to the clients order , Nitrogen accumulator can be used in Hydraulic system. In this method , the return of dynamic jaw can be done with high speed .

## Anti Twist System

By using this system, its possible to produce small width sheets that are not twisted in shearing process.  
Anti twist system has been equipped with several specific hydraulic jacks that during shearing, fill under cut sheet to prevent twist of sheet. these jacks act automatically and can be deactivated for sheets with large width.



## سیستم ضد پیچش ورق

با استفاده از این سیستم می توان ورق هایی با عرض کم را بدون پیچیده شدن ورق در حین عملیات برشکاری بدست آورد .  
سیستم ضد پیچش مجهز به چندین جک هیدرولیک مخصوص می باشد که به هنگام برش ، زیر ورق بریده شده را پر می کند تا باعث پیچش ورق نگردد ، این جک ها به صورت اتوماتیک عمل می نمایند و برای ورق هایی با عرض زیاد می توان آنها را از سیستم خارج نمود.

## کپسول ازت

با به سفارش مشتری می توان در سیستم هیدرولیک از کپسول ازت استفاده نمود که در این روشن برگشت فک متحرک با سرعت بالا انجام می گیرد.

## شابلون قرار دستگاه

در سیستم شابلون قرار دستگاه از هدایت کننده های ساقمه ای به نام گایپریل استفاده شده است که دقت و عمر آن را بالا برد و با توجه به قابلیت حرکت شابلون قرار به سمت بالا و بازیگشتن می توان ورق های عریض را بدون بارگیری نمود و نیز می توان از سیستم زاویه گرفتن شابلون قرار در صورت نیاز استفاده نمود (که هنگام خردی باستی سفارش داده شود).

## فیلر گیری دستگاه

بازی برش (فاسله دو تیغه نسبت به یکدیگر) باید به حدی تنظیم شود که برش بدون تغییر شکل و برآمدگی باشد و دستگاه بتواند با راندمان بالائی کار کند. جهت تغییر فاسله تیغه ها ، پشت دستگاه دو راهنمای فیلر گیری تعبیه شده است که توسط اهرم رuo آنها شش موقعیت ایجاد می شود.

## Panel

On the panel of the machine, control equipment including on and off switches of the main engine, switches of changing the dynamic jaw's angle and switches of changing the distance of back gauge have been installed.



## پمپ پیستونی دبی متغیر

به جهت مصرف بھینه برق و نیز گرم نشدن روغن می توان از پمپ پیستونی دبی متغیر استفاده نمود که در زمان روشن بودن موتور و عدم استفاده از گیوتنین جهت برش هیچ روغنی پمپ نمی شود و در نتیجه روغن کمتر گرم می شود و نیز برق کمتری مصرف می گردد.



## قرار پشت دستگاه

سیستم قرار پشت جهت تنظیم کردن پهنهای برش ورق در پشت دستگاه تعبیه شده است. این سیستم دارای یک شاخص می باشد که با به حرکت در آوردن موتور قرار فاسله آن از تیغه پایینی تغییر می کند.



## انتقال دهنده ساقمه ای

وجود مجموعه انتقال دهنده ساقمه ای روی میز جلو دستگاه، باعث حرکت روان ورق های سنتین حین عملیات برشکاری می شود.

تیغه های دستگاه از جنس فولاد مرغوب با آبکاری و عملیات سنگ کاری مناسب بوده که دارای چهار لبه برش می باشدند.

## Back Gauge

Back gauge system has been placed behind the machine to adjust the width of cutting sheet. This system includes an indicator that its distance from lower blade changes by moving motor of the gauge.

## Ball Transfer Unit

The existence of ball transfer on the front table of the machine leads to smooth movement of heavy sheets while cutting.

## Blade

Machine blades are made of durable steel operations that include 4 cutting edges.



Scan Film

## Feeder

This system minimizes the users involvement during shearing operation. It is also used for saving time and reducing the expenses.- Feeder is controlled by monitoring system and according to the program designed and install on the system by the company its possible to have both simple and angled shearing.  
Operator can automatically shear favorite number of cuts respectively by inser ing the first data to system and then running the program. Finally after shearing the last sheet, sheet holder system moves back to prepare for shearing next sheet.

## سیستم تغذیه ورق

در این سیستم دخالت کاربر را در حین انجام عملیات برشکاری به حداقل می رساند و همچنین برای انجام برشکاری مطلوب ، با دقت بالا و صرفه جویی در وقت و هزینه استفاده می گردد. میز جلوبرنده توسط سیستم مانیتورینگ کنترل می شود و با توجه به برنامه ای که توسط شرکت ، طراحی و بروی این سیستم نصب شده می توانیم برشکاری ورق را به دو صورت ساده و یا به صورت زاویه دار نیز داشته باشیم. اپراتور می تواند تعداد برش مورد نظر خود را توسط وارد کردن اطلاعات اولیه به سیستم و سپس با اجرای برنامه ، ترتیب مقادیر مورد نظر را به صورت خودکار برشکاری نماید در انتهای پس از برش اخرين ورق سیستم گیرنده ورق به عقب برش می گردد تا آماده برش روی ورق بعدی باشد.



Guillotine 2m 30 mm (Feeder)

## پانچ اتوماتیک هیدرولیک



Scan Film

یکی دیگر از تولیدات شرکت پیمان ماشین، پانچ اتوماتیک هیدرولیک می‌باشد که در تنایها و ابعاد مختلف ساخته می‌شود این پانچ تک قالب می‌باشد و می‌توان به تناسب نیاز انواع قالب سوراخ گرد و لوپیاپی را روی آن نصب نمود. میز فیدر دستگاه در دو جهت عمود بر هم حرکت می‌کند و این میز به پیجهای بال اسکرو و موتورهای سرو دیجیتال مجذب می‌باشد. برای بالا بردن دقت و کارایی در سوراخکاری دو عدد گیره هیدرولیکی ورق را محکم نگه میدارد و همچنین برای جلوگیری از حرکت عمودی ورق به هنگام برگشت سنبه دو عدد چک هیدرولیکی در کنار سنبه و ماتریس قرارداده شده است و همچنین می‌توان از فایل های Autocad در این برنامه برای استفاده نمود.



■ Automatic Punch 100 ton

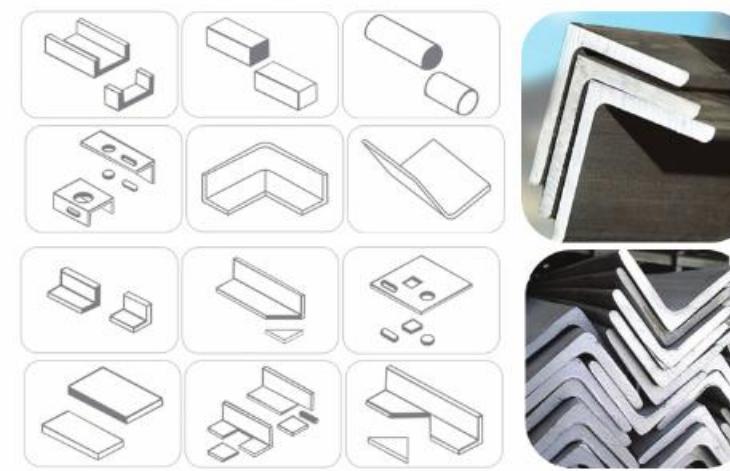
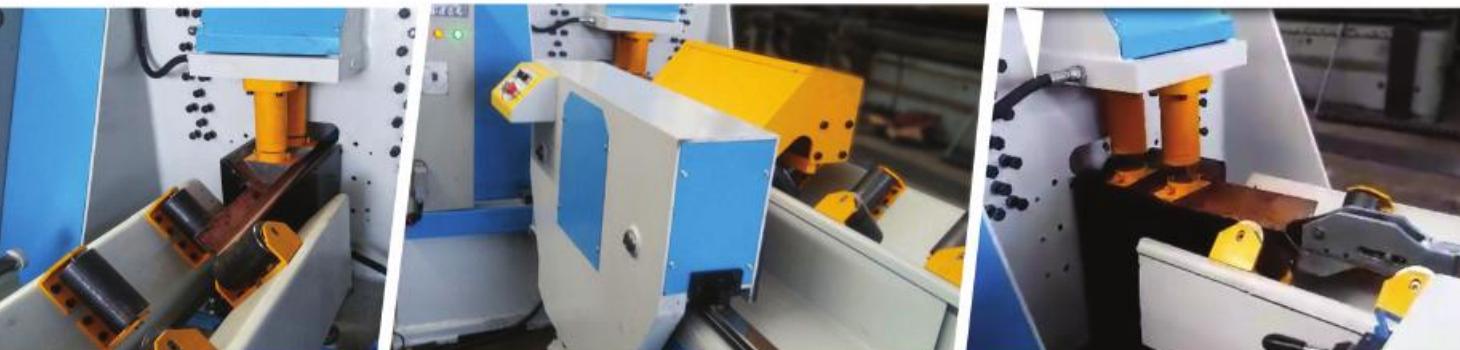
■ Hydraulic Punch 150 ton

## Automatic Hydraulic Punch

Another product of Peyman machine company is hydraulic punch that is manufactured in different dimensions and forces. This punch is one-form and appropriate to the needs, a variety of bean/circle hole forms can be installed on it.

Machines' feeder table moves in two directions vertical in each other and it is equipped with ball screws and digital servo motors.

In order to increase efficiency and precision in drilling, two hydraulic clamps hold the sheet firmly. also to prevent the vertical movement of the sheet while top tool is returning, two hydraulic cylinders have been placed beside tooling. In addition, AutoCAD files can be applied easily in this program.



## Hydraulic Angle cutting

### ویژگی های پانچ اتوماتیک

- مجهر به اتماسیون صنعتی
- قابلیت تکرار برنامه حافظه
- دارای سنبه و ماتریس فولادی
- سوراخکاری متواالی در داد اتوماتیک
- دارای داد کنترل دستی و اتوماتیک
- امکان نصب انواع قالب های سوراخکاری
- دارای دقت و سرعت بالا در سوراخکاری
- امکان بازگشت به نقطه ابتدای سوراخکاری
- سیستم میز اتوماتیک مجهر به PLC و HMI
- تولید صفحات مونتاژ سوراخدار و بیس پلیت در صنایع مختلف
- از جمله: سوله سازی، استراکچرسازی، شاسی سازی، نفت سیمان، گاز، فیلترهای صنعتی، شاسی کامیونت و ...

## Features of Automatic Punch

- Equipped with industrial automation
- Capability of repeating the memory program
- Including steel tooling
- Consecutive drilling in automatic mode
- Including two manual and automatic control modes
- Possibility of installing different types of drilling forms
- Including high speed and precision in drilling
- Possibility of returning to the beginning spot of drilling
- Automatic table system equipped with PLC, HMI

Producing punching assemble chips, and base plate in different industries including building steel structure, structure, chassis, oil, cement, gas, industrial filters, ...

### نبشی بر هیدرولیک (Hydraulic Angle Cutting)

این دستگاه مجهر به شاسی مستحکم و قالب پرش نبشی تاظرفیت برش نبشی ۲۰×۲۰ می‌باشد. این دستگاه دارای یک چک هیدرولیک بزرگ بجهت تأمین نیروی برش و دو عدد چک کوچک جهت گرفتن نبشی می‌باشد. جلوی دستگاه یک میز اتوماتیک به طول ۷ متر نصب شده است که با برنامه ریزی می‌توان طولهای مختلف نبشی به تعداد دلخواه را به بصورت اتوماتیک پرشکاری نمود.

This machine is equipped with strong chassis and corners cutting form up to the capacity of cutting 20x20x20 corners. This machine includes a big hydraulic cylinder to provide cutting force and two small hydraulic cylinders to hold corners.

A 7-meter automatic table has been installed in front of the machine so that different lengths of corners and in favorite numbers can be cut automatically.



Scan Film

## Fiber Laser Cutting



### دستگاه برش CNC فایبر لیزر

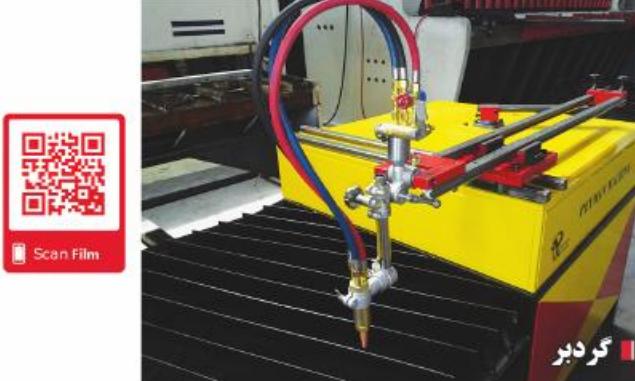


اطلاعات فنی	
مدل	قدرت لیزر
IPG / RAYCUS	مدل لیزر
3000mmx1500mm (or) 4000mmx2000mm	سایز کاری
3050 mm (or) 4050 mm	Y axis
1520 mm (or) 2020 mm	X axis
0.5-22 mm	ضخامت برش
≤ ±0.08 mm/m	دقت جابه جایی دستگاه
≤ ±0.05 mm	دقت تکرار بذری
60 m/min	ماکزیمم سرعت میز
4000-4500 KG	وزن دستگاه
4500x4900x1900 mm	ابعاد دستگاه

## Special Machine



### دستگاه های سفارشی و خاص



## Gas & Plasma CNC Cutting

Automatic air-gas and plasma cutting machine suitable for cutting steel components by the CNC system that its high precision and speed decreases the time for doing a project in comparison with the traditional and manual methods. The cutting machine is manufactured in different dimensions appropriate to the needs of the customers. The ordinary dimensions of the CNC machine are 3x1.5m , 6x1.5m or 6x2m Air – gas cutting is the most economic way for cutting sheets with a thickness from 3 to 300 mm. It's also possible to have more than one torch on one axis and to change the torch angle to cut bevels. It's possible to use control system of torch height that regarding the bend of the sheet, the distance between torch and the sheet used for appropriate cut will be constant. It's also possible to use correct arrangement software (NESTING) that arranges intended shapes on the raw sheet. So that the sheet waste is minimized. The Control box provides user- easy- access during cutting modification and prevention of damages to electronic components.

Capability of cutting several intended shapes automatically. Using of the remote control increases operator's movement maneuver and phases out the need for standing behind the control box too. Possibility of putting and picking up the sheet from sides or the frontside of the machine.

دستگاه برش اتوماتیک هوا گاز و پلاسمای فولادی با استفاده از سیستم CNC می باشد که دقیق و سرعت بالای آن باعث کاهش زمان انجام کار نسبت به روش‌های سنتی و برش دستی می شود. دستگاه برش در ابعاد مختلف ، مناسب با نیاز مصرف کننده ساخته می شود.

ابعاد معمولی دستگاه عبارت است از: ۳×۱/۵، ۶×۲ و ۶×۱/۵ متر. برای برش هایی به ضخامت ۴ الی ۳۰۰ میلیمتر روش هوا گاز مقرن به صرفه ترین روش می باشد.

### ویژگی های دستگاه

امکان اضافه نمودن چند تورج بر روی یک محور - امکان تغییر زاویه تورج به اینسانی ورق فاصله بین تورج و ورق جهت برش مطلوب ثابت می ماند. امکان استفاده از نرم افزار چیدمان که این نرم افزار شکل های مورد نظر را به گونه ای روی ورق خام می چیند که پرتو ورق به حداقل برسد. استفاده از جعبه کنترل جهت دسترسی آسان کاربر - تغییر در حین برشکاری - جلوگیری از آسیب به اجزای الکترونیک - قابلیت انجام برشکاری چند شکل مورد نظر به صورت خودکار - استفاده از ریموت کنترل - مانور حرکتی کاربر را بالا برده و محدودیت اپراتور جهت استقرار در پشت جعبه کنترلی را از بین می برد .

امکان بارگذاری و یا برداشتن ورق از جلو و یا از کنار دستگاه



اطلاعات فنی	
ابعاد میز	6*2 - 3*1.5
مجهز به موتورهای سرو	✓
مجهز به تابلو کنترل ۳ محور	✓
مجهز به کنترل ارتفاع برای پلاسمای هوا گاز	✓
مجهز به سیستم دودکش	✓
وزن دستگاه (۶ متری)	3250 KG
ابعاد دستگاه (۶ متری)	7030x3030x1750 mm
وزن دستگاه (۳ متری)	1800 KG
ابعاد دستگاه (۳ متری)	4050x2070x1500 mm



PEYMAN MACHINE.CO.LTD  
Designer & Manufacturer  
Industrial Machine



تعمیر و به روز رسانی  
دستگاه های صنعتی

# REPAIR UPDATE

Industrial Machine

